Produktdatenblatt

Spezifikationen

Easy UPS 3S Pro 15 kVA 400 V 3:3 USV für interne Batterien

E3SP15KHB

Hauptmerkmale

Main input voltage	400 V 3 Phasen 380 V 3 Phasen 415 V 3 Phasen
Maximum input current	23 A
Max short time withstand current	16 kA
Input harmonic distortion	Weniger als 3 % bei Volllast
Load power factor	Von 0,7 kapazitiv bis 0,7 induktiv ohne leistungsreduzierung
Input connection	fest verdrahtet
Input frequency	40 - 70 Hz
Output voltage	400 V 3 Phasen 380 V 3 Phasen 415 V 3 Phasen
Rated power in W	15 kVA
Rated power in VA	15 kVA
Output connection	Fest verdrahtet
Crest factor	3:1
Maximum configurable power in VA	15 kVA
Maximum configurable power in W	15 kVA
Output harmonic distortion	< 1% linear load and < 5% non-linear load
Output overload operation	10 Minuten bei 125 % und 60 Sekunden bei 150 %
Output voltage tolerance	+/- 10%
UPS topology	Online-Doppelwandlung
Output frequency	50/60 Hz +/-0,1 %

Zusatzmerkmale

Battery type	Lead-acid internal
Control panel	LCD-Benutzeroberfläche mit Touchscreen
UPS connectivity	Pre-installed network management card 3
Color	Weiß
Height	140 cm
Width	38 cm
Depth	90,7 cm
Product weight	119 kg

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Redundant	No
Product or component type	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)

Montage

Product certification	EN/IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/IEC 62040-3 ISTA 2B
Ambient air temperature for operation	0…40 °C
Ambient air temperature for storage	-25…55 °C
Storage altitude	0…1000 m
IP protection	IP20
Relative humidity	0…95 % nicht kondensierend
Storage relative humidity	0…95 % nicht kondensierend
Acoustic level	56 dB
Heat dissipation	2197 Btu/h

Batterien und Überbrückungszeit

Discharge battery voltage	384 V

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	140,000 cm
VPE 1 Breite	38,000 cm
VPE 1 Länge	90,700 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	119,000 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	12

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten

Umweltbilanz

Total lifecycle Carbon footprint	**36 778 kg CO2 eq.**
CO_2-Fußabdruck der Herstellungsphase [A1 bis A3]	**1 152 kg CO2 eq.**
CO_2-Fußabdruck der Distributionsphase [A4]	**192 kg CO2 eq.**
CO_2-Fußabdruck der Installationsphase [A5]	**13 kg CO2 eq.**
CO_2-Fußabdruck der Nutzungsphase [B2, B3, B4, B6]	**35 232 kg CO2 eq.**
CO_2-Fußabdruck der End-of-Life-Phase [C1 bis C4]	**188 kg CO2 eq.**
Umweltproduktdeklaration	**Produktumweltprofil**

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein, wir haben den Einsatz von Kunststoff in der Verpackung gemäß den Vorschriften und unter Berücksichtigung von Qualitäts- und Sicherheitsstandards minimiert**
SCIP-Nummer	**65871482-995d-4fb8-960b-f71cf07ec0ba**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Longer

Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur	**Nein**

Use Again

Reproduktion

Recyclingfähigkeitspotential in %	**81**
Circular Econmomy-Eignung	**Entsorgungsinformationen**
Austauschbare Batterie	**Ja**
Rücknahme	**Ja**

Image of product / Alternate images

Alternative